

# epotech aqua



**epotech aqua** es una nueva línea de masillas en base epoxídica para el sellado de juntas en baldosas cerámicas. Masilla bicomponente libre de disolventes orgánicos, se caracteriza por estanqueidad, resistencia al ataque químico y prestaciones mecánicas al tiempo que una fácil aplicación. Especialmente recomendada para aplicaciones sobre mosaicos y baldosas cerámicas con relieve.

Este material es adecuado para el sellado de juntas de colocación de 0 a 10 mm en pavimentos y revestimientos, tanto interior como exterior. Excelente resistencia a sustancias químicas. Válido para piscinas y ambientes con humedad permanente. Apto como material de agarre de alta adherencia para baldosas cerámicas de cualquier grado de absorción y formato, mosaico vítreo o piedras natural.

## Aplicaciones recomendadas

---

- Revestimientos y pavimentos con especial resistencia química.
- Piscinas y ambientes con humedad permanente.
- Juntas de colocación con color y tono uniforme y resistente al paso del tiempo.
- Pavimentos de alto tránsito.
- Pavimentos exteriores protegidos contra la presencia de humedad remontante
- Pavimentos sobre calefacción radiante.
- Material de agarre de alta adherencia.
- Especialmente recomendado:
  - Pizarra y piedra natural.
  - Mosaico vítreo enmallado.

## Materiales

---

- Baldosas cerámicas absorbentes y no absorbentes, incluso gres porcelánico.
- Baldosas con diseño tipo mosaico. Consultar con los catálogos de PORCELANOSA / VENIS.
- Mosaico vítreo.
- Piedras naturales y mármoles sin riesgo de manchas.

## Soportes

---

Todos los soportes habituales para la colocación cerámica.

## Características

---

- Masilla epoxídica coloreado bicomponente.
- Fácil aplicación y limpieza. Producto libre de disolventes orgánicos y plastificantes
- Excelente estabilidad en el color de la junta.
- Resistencia química a la mayoría de ácidos y álcalis, incluso en altas concentraciones.
- Junta de colocación estanca, nula absorción de agua.
- Excelente adherencia y resistencia mecánica.
- Resistente al calor y a la radiación UV.
- Juntas de colocación de hasta 10 mm.
- Amplia gama de colores.

## Modo de empleo

---

### Preparación del mortero de juntas.

**epotech aqua** es un material de juntas de tipo epoxi bicomponente. Se suministra en el mismo embalaje los dos componentes en las proporciones exactas para su mezcla. Las proporciones son las siguientes:

- |                |               |       |        |
|----------------|---------------|-------|--------|
| - Componente A | masilla epoxi | 66.6% | 1,0 kg |
| - Componente B | catalizador   | 33.3% | 0,5 kg |

No añadir ningún otro componente a la mezcla. Las instrucciones para la preparación de este adhesivo son las siguientes:

- Utilizar herramientas y recipientes limpios.
- Remover bien el catalizador.
- Mezclar según las proporciones indicadas, asegurándose que no queda nada de líquido de catalizador por añadir a la mezcla. Añadir el componente B sobre el componente A
- Realizar un primer amasado con espátula de mano para que el catalizador impregne al máximo a la masilla epoxi.
- Amasar con batidora eléctrica a bajas revoluciones ( 400 rpm ) hasta obtener una masa cremosa, homogénea y sin grumos. Utilizar un hélice de tipo espiral para masillas epoxi.
- Remover con la paleta de mano y aplicar.
- No añadir ningún otro componente a la mezcla.
- En el caso que la cantidad de masilla epoxi a utilizar sea inferior a los 1,5 kg, pesar con una balanza las cantidades a utilizar y amasar en las proporciones indicadas.

### Aplicación del material de juntas.

Antes de iniciar el sellado de juntas de colocación, comprobar que el adhesivo utilizado en la colocación del revestimiento, ha completado su fraguado y que se ha eliminado la humedad presente en el dorso de la baldosa, especialmente cuando se trata de colocaciones de mosaicos o de baldosas de gran formato y poca absorción con junta mínima de colocación.

El epotech aqua es una masilla bicomponente que una vez ha endurecido resulta prácticamente imposible de limpiar, por lo que se recomienda extremar la atención a los tiempos de secado. Bajo ningún concepto, dejar que la masilla endurezca sobre el revestimiento.

Se recomienda tomar las siguientes precauciones:

- No utilizar sobre soportes que no estén totalmente secos o sujetos a remontes de humedad.. Comprobar que la junta de colocación está completamente seca.
- Comprobar que en las juntas de colocación no hay ningún elemento que pueda interferir con el material de rejuntado. Las juntas deben estar limpias de restos de materiales de agarre y presentar una profundidad uniforme en toda la línea de al menos 3/4 del espesor de la baldosa.
- Limpiar cualquier resto de polvo o suciedad presente sobre el revestimiento a trabajar.
- Proteger todos los elementos presentes en el revestimiento sensibles al ataque de las masillas epoxi.
- No utilizar herramientas metálicas que puedan rayar la superficie de las baldosas.

La técnica de colocación recomendada es la siguiente:

- Extender el producto y presionar utilizando una llana de goma dura, hasta rellenar completamente las juntas, recoger los sobrantes con la misma llana con movimientos en sentido diagonal a las piezas.
- Inmediatamente, limpiar el exceso de material de juntas con una esponja abrasiva para masillas epoxi ligeramente humedecida.
- Aplicar la esponja en sentido diagonal a la trama de juntas y aclarar en agua limpia el número de veces que sea necesario. Antes de usar la esponja, aclarar al máximo posible; utilizar la mínima cantidad posible de agua.

- Repasar la limpieza del revestimiento con una esponja o trapo humedecido con una mezcla al 50% entre agua limpia y alcohol de quemar.

Como norma general no se recomienda dejar juntas de colocación inferiores a 1.5 mm en interiores y 5 mm en exteriores. Actualmente existe una amplia gama de crucetas y separadores que facilitan el trabajo del colocador de cerámica, pero recomendamos especialmente los separadores autonivelantes de butech que además de marcar la anchura de la junta, evitan la aparición de resaltes entre baldosas y defectos de colocación.

### Puesta en servicio.

Dejar fraguar el mortero un mínimo de 24 horas antes de transitar sobre un pavimento colocado. Factores ambientales adversos o pueden retrasar el fraguado del adhesivo por lo que en caso de duda, dejar pasar 36 horas.

### Rendimiento

El consumo de material de juntas depende de las dimensiones de la baldosa, anchura de la junta y densidad del material de juntas. La fórmula matemática para realizar este cálculo es la siguiente:

Dimensiones de la baldosa:

- Largo	a (mm)	
- Ancho	b (mm)	
- Espesor	c (mm)	$\frac{(A+B) \times C \times J \times 1,512}{(A \times B)} = \text{Kg/m}^2$
- Ancho de junta:	j (mm)	
- Coeficiente	1,512 (gr/cm <sup>3</sup> )	

### Tabla de consumos según baldosa cerámica

Baldosa	a x b	c	Gr / m <sup>2</sup>
Revestimiento	316 x 900	11	71
Revestimiento	330 x 1000	11	67
STON-KER	446 x 446	11	75
STON-KER	435 x 659	11	63
STON-KER	446 x 660	11	62
STON-KER	450 x 900	11	55
STON-KER	596 x 596	11	56
STON-KER	800 x 800	11	42
STON-KER	596 x 1200	11	42
PAR-KER	180 x 659	11	60
PAR-KER	219 x 660	11	101
PAR-KER	143 x 900	11	135
PAR-KER	220 x 900	11	94
PAR-KER	193 x 1200	11	100
PAR-KER	193 x 1800	12	104
PAR-KER	294 x 1800	12	72

## **Limpieza y mantenimiento**

---

Antes de iniciar la aplicación del material de juntas y con el objeto de evitar problemas posteriores, se recomienda consultar la ficha técnica del proveedor del tipo de revestimiento utilizado y comprobar:

- Presencia de irregularidades o microporos en la superficie de la baldosa que dificulten la limpieza del material de juntas. En caso de duda, se recomienda realizar una prueba previa.
- Presencia de aplicaciones decorativas sobre la superficie de la baldosa sensibles a la acción de los morteros de junta.
- Resistencia química a las masillas epoxi.
- Resistencia química a limpiadores ácidos de obra.
- Resistencia al rayado con materiales de junta habituales. En caso de duda, se recomienda realizar una prueba previa.
  - Las manchas superficiales o velos de resina epoxi se eliminan con disolvente orgánicos como el alcohol o la acetona.
  - Existen limpiadores de restos de resinas epoxi pero sólo son realmente eficaces antes de que la masilla haya endurecido completamente.
  - Limpiar cualquier resto de adhesivo antes de que endurezca con **epotech cleaner**, alcohol de quemar o acetona. Una vez endurecida la masilla epoxi, sólo podrá eliminarse mecánicamente.
  - Una vez realizada la colocación, limpiar la herramienta con alcohol de quemar o acetona abundante antes de que endurezca.
  - Consultar las instrucciones de mantenimiento del proveedor del tipo revestimiento utilizado.

## **Conservación**

---

18 meses en su envase original y protegido de la humedad y la intemperie. Almacenar en lugar seco, cubierto y protegido de la insolación directa.

## **Seguridad e higiene**

---

- epotech aqua es un producto químico corrosivo que además puede producir un efecto irritante sobre la piel y mucosas. Extremar el cuidado en su manipulación y aplicación.
- Se recomienda tomar las precauciones habituales en el uso de productos químicos, como el uso de guantes, gafas de seguridad.
- Fichas de seguridad a disposición del usuario profesional que la solicite.

### Instrucciones complementarias

---

- Sólo se recomienda aplicar **epotech aqua** con llana de goma dura. En principio no se recomienda el uso de espátulas de goma blanda o cualquier tipo de herramienta metálica.
- **epotech aqua** es un material de juntas de uso profesional. Respetar escrupulosamente todas las indicaciones sobre preparación y aplicación del adhesivo.
- Respetar escrupulosamente las proporciones de mezcla entre masilla y catalizador epoxi.
- La reacción entre los componentes A y B es una reacción exotérmica (desprende calor) por lo que un exceso de agitación durante su preparación reduce la vida útil del adhesivo.
- Los tiempos de trabajo dependen de las condiciones de viento, humedad, temperatura presentes en el lugar de trabajo, por lo que los tiempos de trabajo indicados en esta ficha pueden variar respecto los del punto donde se está realizando la colocación:
- Las bajas temperaturas aumentan la viscosidad de la masilla por lo que dificultan su aplicación y limpieza.
- Las altas temperaturas reducen los tiempos de trabajo.
- Proteger de la lluvia y de las heladas como mínimo durante las primeras 24 h
- No aplicar cuando la temperatura sea inferior a +5°C o superior a + 30°C.
- No utilizar epotech aqua en juntas de anchura superior a 10 mm.
- No utilizar sobre soportes que no estén totalmente secos o sujetos a remotes de humedad. Comprobar que la junta de colocación está completamente seca.
- Extremar el cuidado en colocaciones de baldosas absorbentes no esmaltadas, mármol y otras piedras naturales. No aplicar en colocaciones donde se necesite una especial resistencia mecánica o química. En estos casos utilizar epotech.
- No aplicar nunca en juntas de movimiento, ya sean de tipo estructural, perimetral o de partición.
- La disposición, anchura y detalles constructivos de las juntas de movimiento perimetrales e intermedias, así como los materiales a utilizar deben incluirse en el proyecto de colocación cerámica.
- Respetar todas las juntas estructurales presentes en el soporte.
- Realizar juntas de movimiento perimetrales en esquinas, cambios de plano del pavimento y a la altura de cambios de materiales.
- Como norma general, realizar juntas de movimiento intermedias que delimiten áreas lo más cuadradas posibles de 16-25 m<sup>2</sup> en exteriores y de 50 m<sup>2</sup> -70 m<sup>2</sup> en interiores. Tendrán una anchura mínima de 8 mm.
- La información técnica contenida en esta ficha técnica ha sido recogida a partir de ensayos en laboratorios homologados y en las condiciones indicadas por la normativa correspondiente.
- Para más información sobre este producto, consultar con el Departamento técnico de butech.

### Condiciones ficha técnica

---

- Esta ficha técnica no corresponde a un producto acabado; se trata de un material de juntas que junto a otros productos y materiales determina un sistema de colocación cerámica. Las indicaciones de esta ficha técnica se han redactado a partir de nuestra experiencia y conocimientos técnicos, pero sólo se han de considerar con recomendaciones de carácter general, que junto a las del resto de productos del sistema, orientan al profesional de la colocación, en la realización de su trabajo.
- Dado que no es posible conocer todas las características y condiciones de la obra, corresponde al profesional su valoración y en su caso, la realización de una prueba previa, que confirme que el producto sea adecuado al trabajo a realizar.
- La ficha técnica no puede reflejar todas las aplicaciones y condiciones que intervienen en el uso de un material, por lo que ante situaciones no descritas en esta ficha, se recomienda realizar una prueba previa y consultar con nuestro departamento técnico.
- Esta ficha ha sido actualizada en abril de 2020 .

### Datos técnicos

Aspecto	
Componente A	Pasta densa en 9 colores
Componente B	Líquido blanquecino (catalizador)
Peligrosidad	Irritante y corrosivo (consultar ficha de seguridad)
Inflamabilidad	No
Tiempo de conservación	18 meses en lugar seco
Proporción de mezcla:	
Componente A	66.6 %    1,0 kg
Componente B	33.3 %    0,5 kg
Peso específico de la mezcla	1,512 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de aplicación	+5° C y +30° C
Vida útil	≤ 45 min.
Transitabilidad a 20°C	24 h
Puesta en servicio	4 días

<b>Resistencia</b>		
Tracción	EN 1348	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Rotura inicial	EN 12003	> 5 N/mm <sup>2</sup>
Abrasión	EN 12808-2	215 mm <sup>3</sup>
Absorción de agua	EN 12808-5	≤ 0.06 gr
<b>Resistencia térmica</b>		-40° C hasta + 80° C

Datos obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, a 23<sup>o</sup> C y 50% de humedad relativa.

**Resistencia química (EN 12808-1)**

Ácido	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	*	***
	5%	*	**
	10%	*	*
Clorhídrico	37%	**	***
Cítrico	10%	**	***
Fórmico	2,5%	*	*
	10%	*	*
Fosfórico	50%	**	***
	75%	*	**
Láctico	2,5%	*	***
	5%	*	**
	10%	*	*
Nítrico	25%	*	**
	50%	*	*
Oléico	100%	*	*
Sulfúrico	50%	***	***
	100%	*	*
Tánico	10%	**	***
Tartárico	10%	**	***

Leyenda: \*\*\* Óptima      \*\* Buena      \* Escasa

Datos obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, a 23<sup>o</sup> C y 50% de humedad relativa.

Sustancias alimenticias	Sustancias alimenticias principales (Contacto Temporal)
Vinagre	**
Agrios	**
Etanol	**
Cerveza	***
Mantequilla	***
Café	***
Caseína	***
Glucosa	***
Grasa animal	***
Leche fresca	**
Malta	***
Margarina	***
Aceite de oliva	***
Aceite de soja	***
Pectina	***
Tomate	**
Yogur	**
Azúcar	***

**Resistencia química (EN 12808-1)**

Combustibles y aceites	Contacto permanente	Contacto ocasional
Gasolina	*	***
Gasóleo	**	***
Aceite de alquitrán	**	**
Aceite mineral	**	***
Aceite	***	***
Aguarrás	*	**
Trementina	*	**

Leyenda: \*\*\* Óptima      \*\* Buena      \* Escasa

Datos obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, a 23<sup>o</sup> C y 50% de humedad relativa.

Álcalis y sales	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Peróxido de hidrógeno	10%	**	***
(Agua oxigenada)	25%	*	***
Amoníaco	25%	*	***
Cloruro de calcio	Solución saturada	***	***
Cloruro de Sodio (sal común)	Solución saturada	***	***
Hipoclorito de sodio (lejía)	1,5%	*	***
	13%	*	*
Hidróxido de sodio (sosa)	50%	***	***
Sulfato de aluminio	Solución saturada	***	***
Potasa cáustica	50%	***	***
Permanganato potasico	5%	**	**
	10%	*	*

Leyenda: \*\*\* Óptima      \*\* Buena      \* Escasa

Datos obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, a 23<sup>o</sup> C y 50% de humedad relativa.



**Resistencia química (EN 12808-1)**

Disolventes	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona	*	*
Etanol	**	***
Benzol	*	**
Cloroformo	*	*
Cloruro de metileno	*	*
Etilenglicol	***	***
Percloroetileno	*	**
Tetracloruro de carbono	*	**
Tetrahidrofurano	*	*
Tolueno	*	**
Tricloroetileno	*	*
Xileno	*	**

Leyenda: \*\*\* Óptima      \*\* Buena      \* Escasa

Datos obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, a 23<sup>o</sup> C y 50% de humedad relativa.

**Resistencia a las manchas (ISO 10545-14)**

Agente manchador	Tiempo de exposición al agente manchador:	Tiempo de exposición al agente manchador:
	24 horas	30 minutos
Vino tinto	5	5
Aceite mineral	5	5
Salsa de tomate	2	5
Rimel	3	5
Café	2	5
Tinte para el cabello	1	2

Leyenda: 5= Óptima      4=Muy buena      3= Buena      2= Baja      1= Muy baja

**Referencias**

<b>KEA</b>	<b>SAP</b>	<b>Descripción producto</b>	<b>Embalaje</b>	<b>Paletizado</b>
B42562036	100182213	epotech aqua antracita	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562039	100182223	epotech aqua blanco	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562038	100182208	epotech aqua gris	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562040	100182217	epotech aqua marfil	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562043	100278467	epotech aqua manhattan	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562045	100278329	epotech aqua cemento	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562042	100278474	epotech aqua tabaco	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562044	100278500	epotech aqua negro	Bote 1,5 kg	315 kg / palet
B42562037	100182222	epotech aqua beige	Bote 1,5 kg	315 kg / palet