

pro-part Li

Perfil en ángulo recto para esquinas, revestimientos y pavimentos. Uso decorativo como línea metálica.

pro-part Li es un tipo de perfil en ángulo recto y forma de esquina, con los dos lados de igual longitud. Este diseño hace del **pro-part Li** un perfil muy polivalente con una amplia variedad de aplicaciones en colocaciones cerámicas, siendo una excelente solución para todo tipo de remates de revestimientos cerámicos en los que se necesita cubrir el borde de las baldosas. Su diseño en líneas rectas y sin resaltes, hacen que este perfil esté especialmente recomendado para esquinas de cerámica rectificadas y decoración de baldosas con relieve.

Aplicaciones recomendadas

- Línea decorativa en revestimientos cerámicos.
- Separación de revestimientos de diferente diseño o formato.
- Remate en ángulo recto de esquinas en paredes
- Remate en ángulo recto de revestimientos cerámicos: marcos, repisas o muretes.
- Transición a igual nivel entre diferentes tipos de pavimento.
- Remate final de pavimento cerámico.
- Peldaños de escalera.
- Decoración de pavimentos.
- Uso residencial y uso público.
- Ambientes con humedad permanente y contacto directo con el agua.

Materiales

- Aluminio anodizado.
- Latón cromado.

Soportes

Todos los soportes adecuados para la colocación de baldosas cerámicas.

Superficie de colocación adecuada para la colocación de cerámica en capa delgada: limpia, seca, compacta, textura rugosa y plana (desviaciones menores a 3 mm cada 2 m de superficie).

Características

- Lado visto de 4.5, 9, 10, 11 o 12.5 mm
- Acabado en ángulo de 90°
- Solapa lateral que facilita la colocación.
- Sin resaltes, permite la colocación de la cerámica en contacto directo con el perfil. Especialmente recomendado para cerámica rectificadas.
- Corte sencillo con las herramientas habituales del colocador de cerámica.
- Algunos perfiles disponen de piezas especiales para los encuentros en esquinas que evitan el corte a 45° del perfil o "inglete".

Tipos de perfil

pro-part Li aluminio anodizado.

Perfil de aluminio fabricado por extrusión y tratamiento químico de anodizado.

Su relación calidad / precio hace de este perfil la mejor solución para todo tipo de proyectos.

Características:

- Plata
 - Mate/Brillo.
 - Pavimento / Revestimiento
 - Interior / Exterior.
- El tratamiento por anodizado protege al aluminio de la formación de óxido y limita su rayado.
 - Proteger de cualquier elemento abrasivo que pueda rayar la superficie vista del perfil.
 - Los perfiles de aluminio anodizado son sensibles a la combinación de humedad y productos alcalinos como los morteros de cemento. Se recomienda extremar el cuidado durante su colocación, evitar su contacto con morteros de cemento en la medida de lo posible y limpiar lo más pronto posible cualquier mancha de mortero que afecte a la parte vista del perfil.

pro-part Li latón cromado.

Perfil de latón fabricado por extrusión, cromado electrolítico y pulido brillo.

Perfil con acabado y brillo superior. Especialmente recomendado en decoración de revestimientos interiores.

- Características:
 - Brillo
 - Pavimento / Revestimiento
 - Interior.
- Proteger de cualquier elemento abrasivo que pueda rayar la superficie vista del perfil.

Esquina pro-part Li.

Pieza especial para esquina entre perfiles. Protege y mejora el acabado de la esquina, evitando el corte del perfil a 45° o "inglete".

Disponible en los siguientes acabados:

- Aluminio anodizado plata.
- Aluminio anodizado brillo plata
- Latón cromado.

Modo de empleo

- Todos los perfiles y en especial los decorativos, deben manipularse lo más cuidadosamente posible, para evitar su deterioro. Antes de proceder a la colocación de cada perfil, comprobar que no presente ningún defecto.
- Elegir el perfil en función del espesor de la baldosa. Se recomienda elegir un perfil que sea al menos un milímetro mayor al espesor de la baldosa elegida.
- Colocar la baldosa cerámica por el método de capa fina con adhesivo y llana dentada.

- Presionar la solapa del perfil sobre el adhesivo y comprobar que quede bien cubierta por el material de agarre.
- Ajustar el nivel del perfil a la altura de la cerámica. No se recomienda dejar el perfil por encima del nivel de la cerámica.
- Como norma general se recomienda dejar un milímetro de junta entre perfil y baldosa cerámica. En soportes estables sin riesgo de movimiento se admite la colocación con junta mínima.
- Antes de sellar las juntas de colocación, comprobar que el material de juntas elegido no raya ni altera químicamente la superficie del perfil. En su caso, proteger el perfil con cinta protectora.
- Rellenar por completo la junta entre baldosa y perfil con material de juntas. En ningún caso dejar endurecer el material de juntas sobre el perfil.

En ningún caso, se recomienda utilizar herramientas metálicas o elementos abrasivos que puedan rayar la superficie del perfil.

Cortar el perfil con una sierra manual o máquina eléctrica de corte radial con el disco adecuado al material a cortar. Se recomienda extremar el cuidado en el corte de los perfiles de acero inoxidable.

Limpieza y mantenimiento

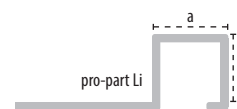
- Los perfiles de este tipo no necesitan de una limpieza y mantenimiento diferente al del revestimiento cerámico en que están instalados.
- Utilizar productos de limpieza neutros. No utilizar productos que contengan ácido clorhídrico o ácido fluorhídrico. En todo caso, se recomienda hacer una prueba previa a su utilización.
- No utilizar elementos abrasivos o metálicos que puedan rayar la superficie del perfil.

Condiciones ficha técnica

- Esta ficha técnica no corresponde a un producto acabado, corresponde a un material que junto a otros, son la base de un sistema de colocación cerámica y a partir del cual se realiza un profesional, realiza su trabajo. Las indicaciones de esta ficha técnica se han redactado a partir de nuestra experiencia y conocimientos técnicos, pero sólo se han de considerar con recomendaciones de carácter general, que junto a las del resto de productos del sistema, sirvan al profesional en su trabajo.
- Dado que no es posible conocer todas las características y condiciones de la obra, corresponde al profesional su valoración y en su caso, la realización de una prueba previa, que confirme que el producto sea adecuado al trabajo a realizar. Especialmente recomendado en aplicaciones que impliquen esfuerzos mecánicos o reacciones químicas no descritas en esta ficha técnica.
- La ficha técnica no puede reflejar todas las aplicaciones y condiciones que intervienen en el uso de un material, por lo que ante situaciones no descritas en esta ficha, se recomienda realizar una prueba previa y consultar con nuestro departamento técnico.
- Esta ficha ha sido actualizada en febrero del 2021.



pro-part Li



Latón cromado

SAP	h (mm)	a (mm)
100126780	4,5	5,5
100070170	11	12
100070171	12,5	13,5

Esquina latón cromado

SAP	h (mm)
100098464	11
100085153	12,5

Aluminio anodizado plata

SAP	h (mm)	a (mm)
100128227	4,5	5,5
100062074	11	12
100062086	12,5	13,5

Esquina aluminio anodizado plata

SAP	h (mm)
100093706	11
100093705	12,5

Aluminio anodizado brillo plata

SAP	h (mm)	a (mm)
100062072	11	10
100062073	12,5	11,5

Esquina aluminio anodizado brillo plata

SAP	h (mm)
100102763	11
100102762	12,5

pro-part Li cepillado



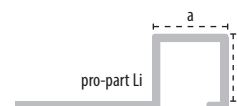
Aluminio anodizado cepillado

SAP	h (mm)	a (mm)
100159084	11	12
100159083	12,5	13,5

Longitud del perfil: 2500 mm

Embalaje mínimo: 10 perfiles

pro-part Li



SAP		h (mm)	a (mm)
100276440	Inox V2A	11	12
100276480	Inox V2A	12,5	13,5
100276510	Inox. brillo	11	12
100276459	Inox. brillo	12,5	13,5
100276492	Inox. cep.	12,5	13,5
100276208	Alum. anod.	11	12
100276198	Alum. anod.	12,5	13,5

Longitud del perfil: 3000 mm

Embalaje mínimo: 10 perfiles